

EP-M150

Compacto y de alta precisión
Metal Additive Manufacturing Equipment



EP-M150

La EP-M150 adopta la tecnología Metal Powder Bed Fusion (MPBF) con opcionales de laser simple o dual, soportando lasers de 200w o 500w (Opcional), los cuales pueden ser utilizados para la rápida producción de partes de gran precisión y alto rendimiento. Compatible con los polvos de metales mas populares, incluyendo aleación de titanio, aleación de aluminio, superaleacion basada en niquel, Maraging Steel, acero inoxidable, aleación de cromo cobalto, entre otros. Actualmente se utilize en aplicaciones tales como las industrias manufactureras, industrias medicas, educación, aplicaciones dentales, desarrollo de materiales, etc.

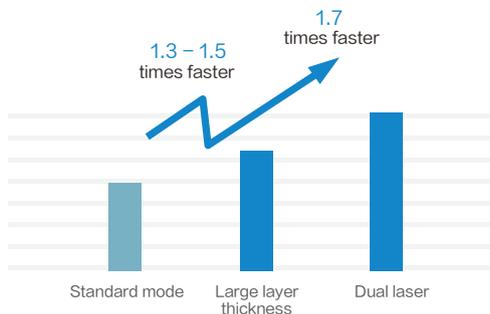


« Alta Precisión

- Haz de láser de alta calidad.
- Punto láser pequeño.
- Alta consistencia y uniformidad de calidad de punto láser en diferentes posiciones en la plataforma de construcción.

» Alta Performance

- La densidad de la pieza impresa puede lograr densidades muy cercanas al 100%.
- Variación de propiedades mecánicas en comparación a piezas estándar menores al 5%.
- En modo de impresión con doble láser, la desviación en toda el área de construcción es menor.



« Alta Eficiencia

- El espesor de capa puede ser de hasta 100 μm .
- Mejorado con la última tecnología de doble láser con altura de capas de alto espesor, la producción puede aumentarse entre 2.3 a 2.7 veces en comparación a la configuración estándar.

» Sistema abierto

- Siendo altamente consistente, otras maquinas del mismo modelo pueden usar el mismo set de parámetros para el proceso de impresión.
- Máquina compatible con multiples materiales. Con la misma máquina se pueden imprimir múltiples materiales ajustando los parámetros ópticos.



2 minutes quick operation



One-click printing

» Costo de operación accesible

- Consumo de gas de argón durante la impresión menor a 3 L/min (0.3 MPa)
- Suministro de polvo preciso, estable y controlable, con un alto ratio de utilización de polvo.
- Los parámetros de materiales estándar existentes son provistos de manera gratuita.



Safety design



Anti-electric shock



Prevention of Misoperation



Fire prevention



Anti-pollution



Working environment monitoring



Gas source status monitoring



Anti-waste



« Sistema operativo amigable

- Diseño ergonómico para el usuario.
- Con la función de "one-click printing", cada proceso está listo para ejecutarse. Haga click en el botón "imprimir" en la pantalla para comenzar a imprimir.
- La sustitución de filtros y la extracción del material residual puede ser completado en tan solo 2 minutos.



« Seguro

- Diseño seguro, antiestática, seguro contra el fuego y antipolución.
- Monitoreo en tiempo real y ambiente de trabajo trazable.

EP-M150

PARÁMETROS

Modelo	EP-M150
Volumen de construcción (XxYxZ)	Ø150mmx120mm ³
Sistema óptico	Láser de fibra, 200W/500W(láser simple o sistema de doble láser opcional)
Tamaño de punto láser	40-70µm
Máxima velocidad de escaneo	8m/s
Velocidad de construcción (1)	Láser simple: 5~7.5cm ³ /h Láser doble: 8.5~12.75cm ³ /h
Espesor de capa	200W laser : 20µm -50µm 500W laser : 20µm -100µm
Materiales	Aleaciones de titanio, de níquel, Maraging Steel, acero inoxidable, cobalto cromo, aleación de cobre, etc.
Consumo eléctrico	220V, 50~60Hz, 3KW, 16A
Suministro de gas	Ar/N ₂
Contenido de oxígeno	≤100 ppm
Dimensiones (WxDxH)	1750x800x1830mm ³
Peso	900kg
Software	EP Control, EP Hatch
Formato de archivos	STL u otro archivo convertible

Notice: Eplus 3D reserves the right to explain any alteration of the specifications and pictures.