

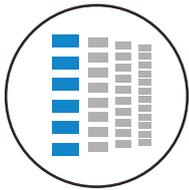
EP-M260

Alta eficiencia y producción a escala
Metal Powder Bed Fusion



EP-M260

La EP-M260 es una impresora 3D de metal de tipo industrial que utiliza tecnología avanzada de fusión de lecho de polvo de metal (MPBF). Esta impresora es capaz de convertir fácil y rápidamente datos CAD en piezas metálicas de estructura compleja de alto rendimiento. La EP-M260 es una opción ideal para piezas de tamaño mediano y producción de lotes pequeños.



« RENDIMIENTO CONSISTENTE

- La innovadora gestión del flujo de gas y el sistema de filtrado optimizado garantizan un entorno de construcción estable, incluso en impresiones de larga duración.
- La excelente capacidad de sellado optimiza el contenido de oxígeno.
- Control preciso de la calidad del rayo láser.



« ALTA PRODUCTIVIDAD

- Sistema de doble láser equipado con un volumen de construcción de $266 \times 266 \times 390 \text{mm}^3$.
- Funcionamiento ininterrumpido durante el cambio de filtro.
- La estrategia de recubrimiento optimizada reduce el tiempo de recubrimiento.



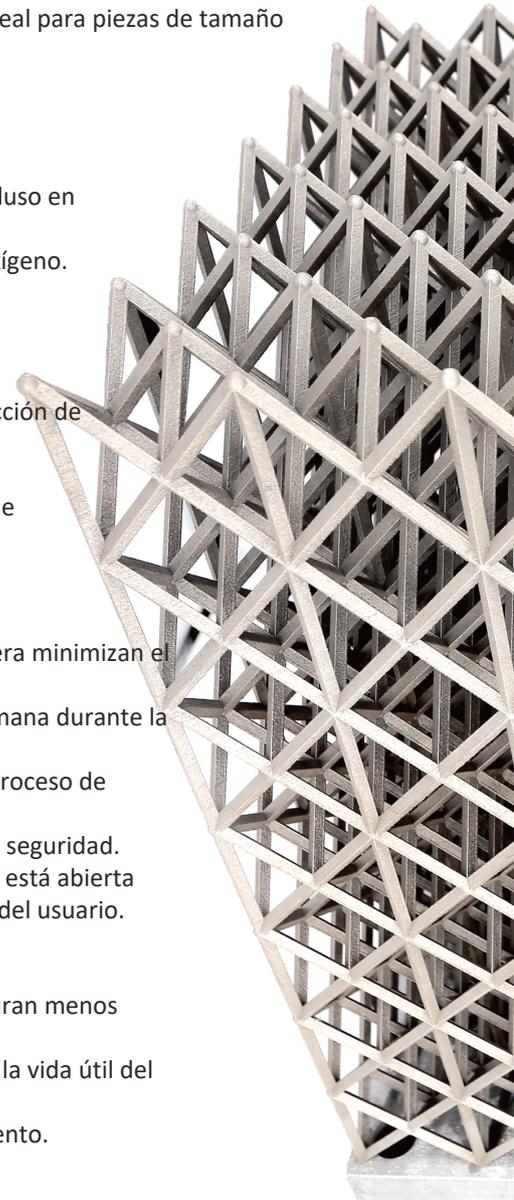
« CONFIABLE Y DE FACIL OPERACIÓN

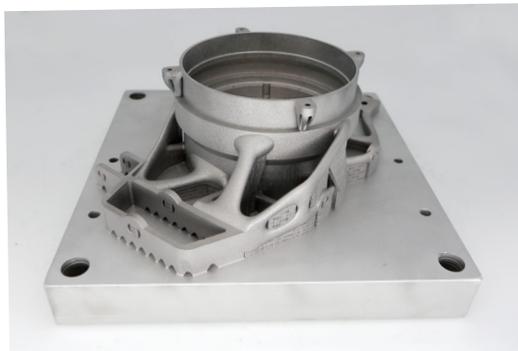
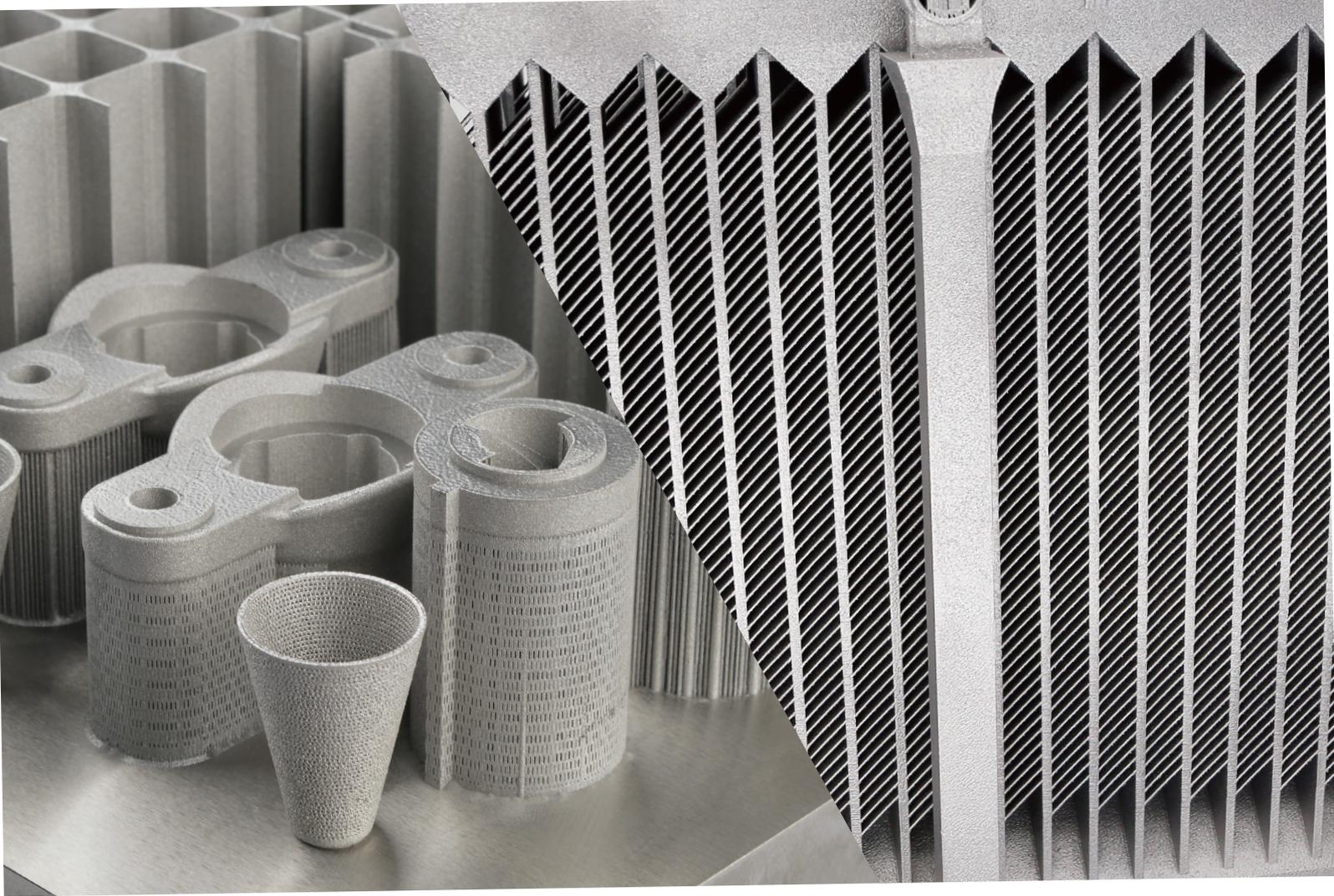
- Los sistemas de reciclaje de polvo y la estructura de la guantera minimizan el contacto con el polvo (guantera opcional).
- El software inteligente garantiza una menor intervención humana durante la operación de la máquina.
- Supervisión en tiempo real del entorno de producción y del proceso de construcción.
- Doble bloqueo mediante cerradura mecánica para mejorar la seguridad.
- Activación de sistema de alarmas cuando la puerta de acceso está abierta anormalmente durante la operación, priorizando la seguridad del usuario.



« BAJO COSTE DE OPERACION

- La alimentación y el sistema de recubrimiento de polvo aseguran menos desperdicio de polvo entre las impresiones.
- El sistema de filtración avanzado aumenta significativamente la vida útil del filtro.
- Bajo consumo de gas inerte durante la purga y el funcionamiento.





EP-M260

PARAMETROS

Modelo	EP-M260
Volumen de construcción (XxYxZ)	266x266x390mm ³
Sistema optico	Fibra laser, 500W/1000W (Laser individual o laser dual opcional)
Diámetro de punto láser	80~120µm
Velocidad máxima de escaneo	8m/s
Velocidad de construcción (1)	Laser individual: 15~35cm ³ /h Laser dual: 25~55cm ³ /h
Espesor de capa	20-120µm
Materiales	Aleaciones de titanio, de aluminio, de níquel, Maraging Steel, acero inoxidable, cobalto cromo, aleación de cobre, etc.
Consumo eléctrico	380V, 50/60Hz, 10KW, 24A (Dual laser: 12KW, 30A)
Suministro de gas	Ar/N ₂
Contenido de oxígeno	≤100 ppm
Dimensiones (WxDxH)	2800x1300x2410mm ³
Peso	2300kg
Software	EP Control, EP Hatch
Formato de archivos	STL u otro archivo convertible

(1) La velocidad de construcción depende de los parámetros del proceso, material, láser utilizado, entre otros puntos.

* EPLUS 3D reserves the right to explain any alteration of the specifications and pictures.